

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO. **INFORMATION REPORT**

25X1A

COUNTRY East Germany

DATE DISTR. 29 July 1952

SUBJECT 1952 and 1953 Production Schedule for Pig Iron,
Ingot Steel, and Rolled Steel

NO. OF PAGES 1 (11 pages)

PLACE ACQUIRED NO. OF ENCLS.
(LISTED BELOW)DATE ACQUIRED 2 (11 pages)
9 ppSUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1A

25X1X

1. Attached in Annex 1 is a photostat copy of the 1952 National Economic Plan of the State Planning Commission of the Ministry for Metallurgy and Mining in Berlin, concerning the 1952 production schedule of the ore mining industries and of the iron and nonferrous metal industries. Attached in Annex 2 is a photostat copy of a file note of the Main Department for the Iron Industry, of the Ministry for Metallurgy and Mining, dated 24 November 1951, commenting on the 1952 and 1953 pig iron, ingot and rolled steel production schedule.
2. The attached material is forwarded to you for retention.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED
DO NOT DETACH

REFERENCE COPY
DO NOT CIRCULATE

CLASSIFICATION SECRET/

25X1

STATE	NAVY	NSRB		DISTRIBUTION					
ARMY	AIR	ORR	X						

Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau BERLIN, den 24.11.51
HA Eisenindustrie Sa/Ar.

AktennotizAnalyse zum Plan 1952/53
Roheisen, Rohstahl, Walzstahl1.) RoheisenPlanvorschlag 5-Jahrplan
HA Eisenind.

1952 840 000 830 000 Jahresplan 1952 mit Plankommission ab-
gestimmt.

1953 1 250 000 1 630 000 Der Produktionsvorschlag der Eisenindus-
trie ist so aufgestellt, daß MAX-
Hütte 360 000, MW 180 000 und EKO
710 000 t produziert. Die Steigerung
auf 1 630 000 t ist nicht durchführ-
bar, da dazu erforderlich wäre, daß
der Beginn des Umbaues des Hochofen-
werkes MAXHÜTTE bereits 1951 erfolgt
wäre und ab 1953 MAXHÜTTE 450 000 t
Roheisen liefern würde sowie daß Eisen-
hüttenkombinatost 1 000 000 t Roh-
eisen produzieren würde. Diese Pro-
duktion beim Hüttenkombinat wäre nur
unter der Voraussetzung möglich, daß
dort 1952 drei und im Frühjahr 1953
ein weiterer Hochofen in Betrieb ge-
nommen würde, was auf Grund der Koks-
situation und der Erzsituation ent-
sprechend dem Brief des Ministers
SELBMANN an Herrn stellvertretenden
ministerpräsidenten RAU vom 27.8.51
in WÜSAAU nicht möglich ist.

2.) RohstahlPlanvorschlag 5-Jahrplan
HA Eisenind.

1952 1 600 000 1 600 000 Jahresplan 1952 mit Plankommission
abgestimmt.

1953 1 600 000 2 180 000 Die Steigerung gegenüber dem Vorschlag
der Metallurgie um 380 000 kommt durch
die vermehrte Thomasstahlproduktion,
mit der von Seiten der Plankommission
gerechnet wird (60 000), und würde darüberhinaus voraussetzen, daß in BRANDENBURG und RIESA bereits 1952 3 Hochofen
erreicht werden und auch die für 1953
im Hüttenkombinat vorgesehene Produktion
gegenüber unserem Vorschlag statt

~~SECRET CONTROL~~

25X1

220 000 beträgt, d.h., daß mit dem Bau des Stahlwerkes noch 1952 begonnen werden mußte, was auf Grund der zur Verfügung stehenden Investmittel nicht möglich ist. Die Erzeugung von Rohstahl in der vorgesehenen Höhe ist auf Grund der reduzierten Roheisenzahl aus Rohstoffgründen nicht möglich (s. Brief vom 27.8.).

5) Walzstahl

Planverschlag 5-Jahrsplan
14. August 1952

1952	902 000	972 000	Der Plan ist mit der Staatl. Plankommission abgestimmt. Die Reduzierung gegenüber der Kontrollzahl des 5-Jahrsplanes ergibt sich durch höhere Lieferungen von Halbzeug an SAG-Betriebe als ursprünglich geplant.
1953	1 048 000	1 370 000	Die im 5-Jahrsplan vorgesehene Walzstahlproduktion für 1953 kann nicht erreicht werden, da 1. aus den unter 1.) und 2.) angeführten Gründen der Rohstahl nicht zur Verfügung steht, 2. durch die höheren Halbzeusforderungen der SAG-Betriebe gegenüber der früher vorgesehenen Produktion von Halbzeug von 125 000 jetzt eine Walzhalbzeugproduktion von 324 000 im Jahre 1953 nötig ist und dieses Walzhalbzeug zu einem wesentlich größeren Teile an SAG-Betriebe geht und somit nicht für unsere Walzstahlproduktion zur Verfügung steht und 3. da die Block- und Halbzeugstraße von BRANDENBURG nicht - wie ursprünglich vorgesehen - in 1952 fertiggestellt wird, steht auch die Walzkapazität in der Höhe nicht zur Verfügung.

ges. Dr.-Ing. KRAEMER

•

SECRET

1952

Seiten Nr. 1

1

Staatl. Plankommission
 Min. f. Hüttenwesen u. Erzbergbau

9

Reiner To ~~Reiner To~~
 (verantwortlicher Bearbeiter)

25X1

Wirtschaftszweig Erzbergbau

25X1A

Nr.	Bezeichnung	THIS IS AN ENCL DO NOT DETACH	80 DB				Gesamt	a	b	c	d	e	f	g	
1	Eisenerz	1 000 t	750	Harzer- Gr. 320	Schmal- Rald 100	150									Saalfeld 180
2	Kupfererz	1 000 t	1 200	nur Mansfeld											
3	Bleierz Konzentrat	t	3 850	VVB (Bleierz)											
4	Zinnerzkonzentrat	t	370	Altenbg. 232	Ehrenfrd. 120	18									
5	Zinkerzkonzentrat	t	2 510	VVB (Bleierz)											
6	Wolframitkonzentrat	t	113	Wolfram- Zinner 110	Ehrenfried. 3										
7	Nickelerz	t	3 500	(Callenberg)											
8	Rohdolomit	1 000 t	177	(Wünschendorf)											
9	Sinterdolomit		78,2	Wünschen- Maxhütte											
10	eisenschüssiger	1 000 t	194	dorf 75	3,2										
11	Kalkstein			Saalfeld	Harzer- Erzgruber										
12	Schwefelkies	t	6 200	VVB Bleierz											
13	Bergbauliche Hilfsarbeiten	m	76 065	Buntmet. 18 455	EFW 4 610										Mansfeld 53 000
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															

Deutsche Demokratische Republik

Volkswirtschaftsplan

25X1A

Formbl. 24

1952

Seiten Nr. 2

Staatl. Plankommission
zur f. Mittbenwesen u. Erzbergb

Blätter insgesamt 9 25X1

(verantwortlicher Bearbeiter)

Wirtschaftszweig Eisenindustrie

(Datum)

Nr.	Bezeichnung	in 1 000 t					g
		Gesamt	EKO	ENW	Maxhütte	Riesa	
a	b	c	d	e	f	g	
1	<u>Roheisen</u>	840	440	70	330		
2	davon Thomasroheisen	285	---	---	285		
3	Dießereiroheisen	130	15	70	45		
4	Stahleisen	390	390	---	---		
5	Spiegel	35	35	---	---		
6			Brandenburg	Hennigsdorf			
7	<u>Rohstahl i. Blöck.</u>	1 600	480	205	290	440	Gröditz 141
8	davon Thomasstahl	250	---	---	250	---	Gröditz 141
9	SM	1 265	480	195	---	430	Döhlen 11
10	Elektro	85	---	10	40	10	Döhlen 25
11	<u>Halbzeug f. Walzwerke</u>	320	20	50	170	75	Döhlen 5
12	davon " f. Normalstahl	315	20	50	170	75	-
13	" Edelstahl	5	---	---	---	---	5
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

25X

Deutsche Demokratische Republik

Volkswirtschaftsplan 1952

Formblatt 303

Plankommission
für Hüttenwesen u. ErzbergbauSeiten-Nr. 2
25XTA
Blätter insgesamt 9 25X

Eisenindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	Volkswirtschaftsplan 1952													
			gesamt	Branden- burg	Hennigs- dorf	maxh.	Riesa	Gröditz	Ilzen- burg	Finow	Becker	Lugeu	Aue	Olber- hau		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Walzstahl nebst Halbzeug für															
2	Schmiede u. Pressewerke	1.000t	402	40	185	165	240	30	45	32	108	16	18	21		1
3	davon Halbzeug f. Schmiede u. Pressewerke		94	-	24	34	36	-	-	-	-	-	-	-	-	2
4	<u>Walzsorteneisen</u>		560	40	161	121	170				44	24				3
5	davon I u. U bis N18		75	-	3	36	36									4
6	I u. U N120 u. darüber		36			36										5
7	Schienen		41	4	6	31										6
8	Stabstahl		309	36	122	18	77			32	24					7
9	Bandstahl		57				57									8
10	Walzdraht		42		30							12				9
11	<u>Walzbleche</u>		184			10		45			72	18	18	21		10
12	davon Grobbleche		131			10		45			72		4			11
13	Mittelbleche		18,42										13,64	4,6		12
14	Feinbleche		34,76									18	0,36	16,4		13
15	davon Dynamobleche		15									5		10		14
16	Trafobleche		5									2		3		15
17	sonstige Feinbleche		14,76									11	0,36	3,4		16
18	Bandagen		30				30									18
19	nahtlose Rohre		34			34										19
20																20
21																21
22																22
23																23

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt

Seiten-Nr. 4
25XTA
Blätter insgesamt 9
25X1

Eisenindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	Produktionsmengen in t												q	r	
			gesamt	Riesa	Oranien- burg	Salzun- gen	Chemnitz	De- litzsch	Brotte- rode	Lugau	Berlin	Sprem- berg	Mücken- berg	Lippen- dorf			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1	Rohre geschweißt	1 000 t	22	22												1	
2																2	
3	Kaltwalzerzeugnisse	t	10 400		2 400	4 000	4 000										3
4																4	
5	Stabziehereierzeugn.	t	50 000					14 000	7 000	20 000	9 000					5	
6																6	
7	Rohre kalt nachgezogen	t	2 850				2 850									7	
8																8	
9	Perrolegierungen	1 000 t	62										15,5	6,5	38	9	
10	Fe-Si (Basis 45%)		37,5										15	8,5	14	10	
11	Ferro-Mangan(Basis carbure)		20												20	11	
12	Ferro-Chrom(Basis carbure)		4												4	12	
13	sonst. Legierungen		0,5										0,5			13	
14																14	
15																15	
16																16	
17																17	
18																18	
19																19	
20																20	
21																21	
22																22	
23																23	
24																24	

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 5
25X1A
Blätter insgesamt 9
25X1

NE-Metallindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			gesamt	Mansfeld	BMW	Bunt- Metall	Auer- hammer	Sesen- burg	Rackwitz								
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1	Raff. u. Elektro-Kupfer	t	27 300	14 400	3 300			9 600									1
2	Raff. u. Elektro-Blei	t	18 900	3 600	2 300	13 000											2
3	Zink u. Leg.	t	4 100			3 000	1 100										3
4	Rohzinn	t	405				405										4
5	Reinzinn	t	140				140										5
6	Nickel	t	135				135										6
7	Selen	t	5	5													7
8	Aluminium	t	8 790		2 290	2 800			3 700								8
9	Magnesium	t	1 500						1 500								9
10	Antimon	t	113				113										10
11	Arsen	t	10				10										11
12	Wismut	t	4				4										12
13	Messing u. Tombak	t	2 790		2 000		790										13
14	Bronze u. Rotguss	t	2 410		2 270		140										14
15	Lagermetall	t	390				390										15
16	Leichlote	t	190				190										16
17	Schriftmetall	t	250		250												17
18	Neusilber	t	240														18
19	andere Umschmelz- Kupferleg. leistung	t	3 360		3 360		240										19
20	Wirebars	t	20 000	12 000	6 000												20
21																	21
22																	22
23																	23
24																	24

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 6

X 1A Blätter insgesamt 9

(Tag)

(Tag)

NE-metallindustrie

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 7

Schrift 10 mm

Blätter insgesamt 9

25X1A

25X1

Maschinenbau

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	Produktionsmengen (tausend Stück)														
			gesamt	Hennigs- dorf	Coswig	Quedlin- burg	Bunt- metall	BMW	Riesa	Mans- feld	Gröditz	Döhlen	Ilsenbg	Maxhütte	Rackwitz		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Gegossene Stahlwalzen	t	2 500	2 500													
2	GuBeiserne Walzen	t	8 000		5 500	2 500											
3	Kreiselpumpen	Stck	20					20									
4	Ventilatoren	"	8					8									
5	(Verbund- Metall-Lager- lager)	"	136 000					136 000									
6	Stahlkonstruktionen	t	8 200							8 200							
7	Behälterbau	t	3 100					200		2 900							
8	Rohrleitungsbau	t	2 500							2 500							
9	Grauguß	t	70 000	24 000	10 000	4 000					1 000	31 000					
10	Temperguß	t	3 000									3 000					
11	SM-Stahlformguß	t	30 000	10 500						10 000		6 000	3 500				
12	Elektro-Stahlformguß	t	4 000							2 000		2 000					
13	Schmiedestücke a. Stahl	t	20 500									11 400	4 000	600	4 500		
14	Buntmetallformguß	t	1 569					100	329		20	20				1 100	
15	Gezogener Drahtloch unter über	t	1 700	1 700													
16	" " 100 V ₂ A	t	15		15												
17	Schweißdraht	t	500		500												
18	Elektrodenkerndraht	t	300	300													
19	Hufeisen	1 000 Stck	4 600				4 600										
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 8

Blätter insgesamt 9

25X1A

(Tag)

Chem. Industrie

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit															
			Gesamt	hansfeld	Bunt- metall	Riesa	Gröditz	maxhütte									
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1	Schwefelsäure (SO ₃)	t	32 400	24 900	7 500												1
2	Acetylen	t		108			108										2
3	Sauerstoff	000 m ³		880			540	340									3
4	Nickelsulfat	t		340	320	20											4
5	Kupfersulfat	t	6 000			6 000											5
6	Thomasmehl (Fe ₂ O ₃)	t	7 000					7 000									6
7	Bleimennige	t		150	150												7
8	Zinkoxyd	t	3 200	3 200													8
9	Zinkvitriol	t	3 400	3 400													9
10	Natriumarsenat	t		150		150											10
11	Arsemehl weiß	t		45		45											11
12	Arsenik rot	t		15		15											12
13	Schädlings- bekämpfungsmittel	t	2 285		2 285												13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 9

Blätter insgesamt 9

25X1

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

Baumaterialien

25X1A

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit	Wünschen														
			Gesamt	Mansfeld	Maxhütte	Buntmet.	dorf	VVB NZ									
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1	Rohkalkstein	t	128 000		105 000		23 000										1
2	Gebr.		45 000		45 000												2
3	Industriestückkalk	t															3
4	Gebr. alk für																4
5	Bau u. sonst. Zwecke	t	30 000		15 000		15 000										5
6	Schlackennaßbinder	t	200			200											6
7	mauersteine aus	1 000															7
8	hochofenschlacke	Stck.	39 000	34 000	5 000												8
9	Schamotte-Erzeugnisse	t	5 400	3 600		1 800											9
10	Silika- "	t	1 400	1 400													10
11	<u>Industriezweig: Energie</u>																
12	Elektroenergie	1 000 KWh	205 300	187 000	16 000	1 800		500									12
13																	13
14																	14
15																	15
16																	16
17																	17
18																	18
19																	19
20																	20
21																	21
22																	22
23																	23